

# Ihr kompetenter Servicepartner in allen Werkzeugfragen

Schärfen

Neubestücken  
Reparaturen

Auswuchten

Beschriften

Schneidenwechsel  
Reinigen

Ausmessen  
Vor- und Neueinstellen

Kraftschrumpfen

Lohnarbeiten Metall

Flachschleifen

Trovalisieren

Auswuchten

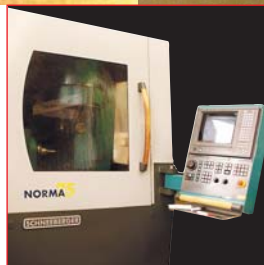
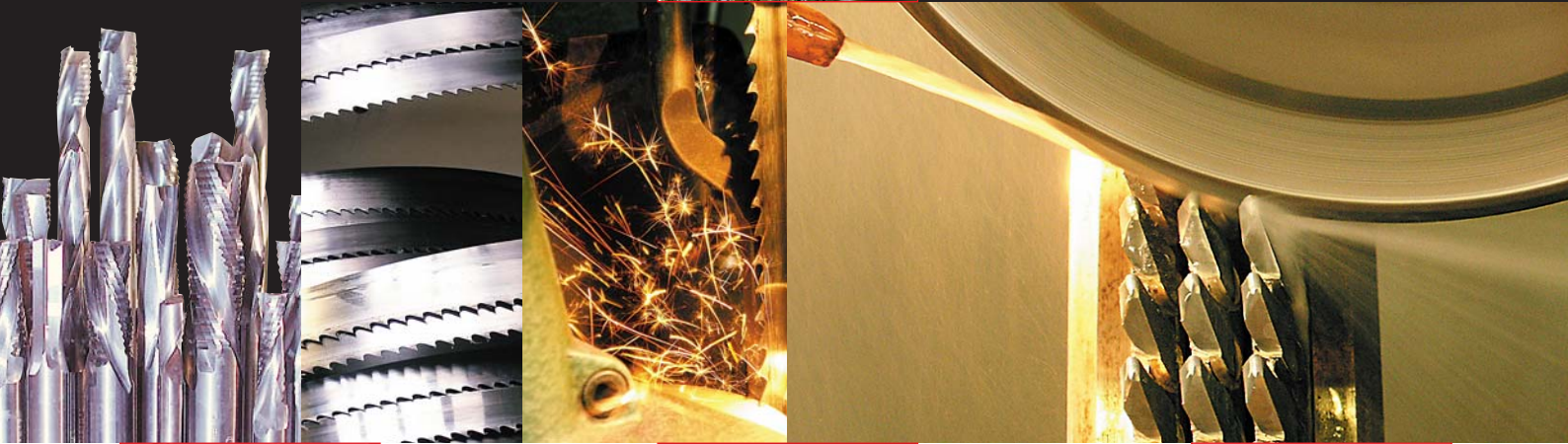
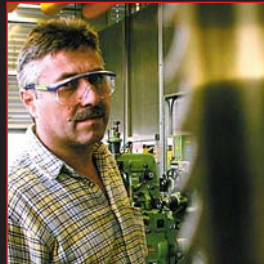
Laser-Beschriften



# Schärfen ist Erfahrungssache

## Fachgerechte Instandstellung Ihrer Holzbearbeitungs- Werkzeuge

- Konventionelle Werkzeuge  
in HS und HW
- Hochpräzise Werkzeuge  
aus der Hobelindustrie
- Diamant-Werkzeuge
- Hartmetall-Kreissägen,  
alle Zahnformen
- Spiralfräser in Massiv-Hartmetall
- Schaftwerkzeuge
- Profilschneiden (nachscharfen an der  
Brust oder nachprofilieren am Rücken)
- Hobelmesser, Profilmesser aller Art
- Bandsägen, CV-Kreissägen,  
Metallkreissägen
- Fräsketten, Motorsägen etc.

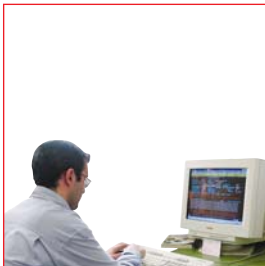




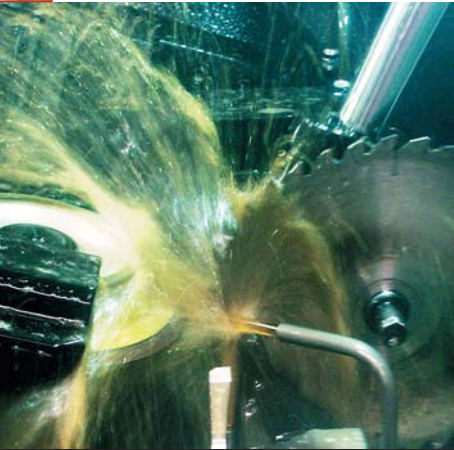
# Schärfen ist Vertrauenssache

In unserer Gross-Schleifstelle in Höri bei Bülach verarbeiten tagtäglich über 20 Personen sämtliche Schärfarbeiten aus der ganzen Schweiz.

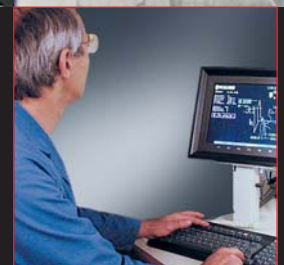
Die Konzentration an einem Standort ermöglicht den Einsatz von geschultem Personal sowie den Aufbau eines modernen, leistungsfähigen Maschinenparks mit mannloser Nachtarbeit. Gleichzeitig kann damit die Schärfqualität verbessert und die Wirtschaftlichkeit gesteigert werden. Die Werkzeuge werden im Nachtsprung nach Höri gebracht und wenige Tage später wieder zurückgeschickt.



Organisation und Logistik: Morgens ab 04.00 Uhr beginnt schweizweit der Transport der Werkzeuge nach Höri. Hunderte von Aufträgen werden täglich elektronisch erfasst und raschmöglichst bearbeitet.



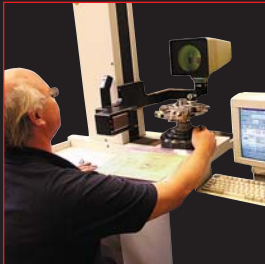
7 Tage pro Woche, rund um die Uhr Höchstleistung und Präzision: Programmierbare Roboterschärfstation. Bis zu 160 Sägeblätter können hier pro Bestückung bearbeitet werden.



# Serviceleistungen

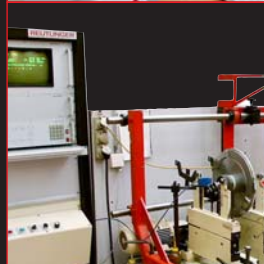
## Ausmessen, Vor- und Neueinstellen

Moderne CNC-Bearbeitungszentren erfordern ein Ausmessen der Werkzeuge ausserhalb der Maschine. OERTLI verfügt über die entsprechenden Geräte, liefert das Messprotokoll und stellt die Werkzeuge bei Bedarf auch auf Fixmasse ein.



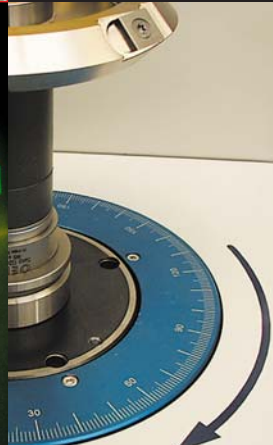
## Auswuchten

Das Auswuchten nach einer Werkzeugreparatur ist von zentraler Bedeutung. Bei Maschinenvibrationen kann aber auch die Überprüfung des Wuchtzustandes bei einem Werkzeug wertvolle Hinweise bringen



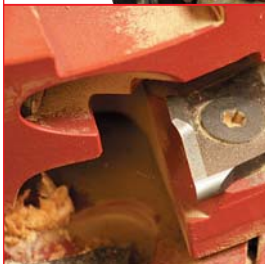
## Neubestücken, Reparaturen

Unsere fachlich geschulten Mitarbeiter erledigen kleine und grosse Reparaturarbeiten bis zu kompletten Werkzeug Neubestückungen.



## Schneidenwechsel / Reinigung

Für ungeübte Hände ist die Reinigung und der Schneidenwechsel bei Werkzeugsätzen manchmal ein Hindernis, oder die entsprechenden Leute stehen schlicht nicht zur Verfügung. Dafür gibt es bei OERTLI Spezialisten, die wenn nötig über Nacht einen Schneidenwechsel vornehmen. Und gleichzeitig können Sie Ihr kostspieliges Ersatz-Schneidenlager zurückfahren.



## Lieferservice

OERTLI bietet einen umfangreichen Schärf- sowie Reparaturservice an. Wir holen die Werkzeuge bei Ihnen ab und bringen Ihnen die geschärften sowie gereinigten Werkzeuge innerhalb kürzester Zeit wieder zurück.



# Lohnarbeiten Metall

HW-Flachschleifen, Kraftschruppfen, Trovalisieren, Auswuchten, Laser-Beschriften.

Der umfangreiche Maschinenpark von OERTLI steht auch für Lohnarbeiten zur Verfügung. Insbesondere sind folgende Bearbeitungen möglich:

**Flachschleifen:** Beidseitiges Präzisions-Flachschleifen von HW-Teilen auf einer Wendt-Anlage (Form und Grösse der Teile nach Absprache)

**Kraftschruppfen (Tribos):** Das Tribos System ermöglicht eine optimale Kraftübertragung vom Aufspannschaft auf das Werkzeug. Wir beherrschen das System, liefern die Schäfte und montieren bei Bedarf die entsprechenden Werkzeuge.

**Trovalisieren:** Sauberes Entgraten/Kanten brechen von Kleinteilen bis 60 mm Länge.

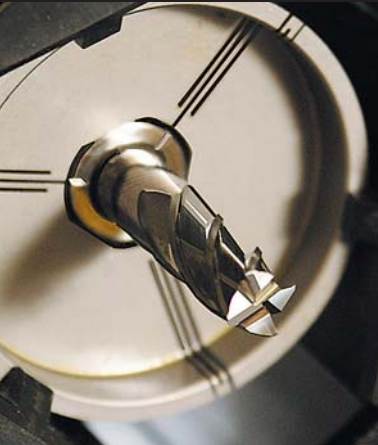
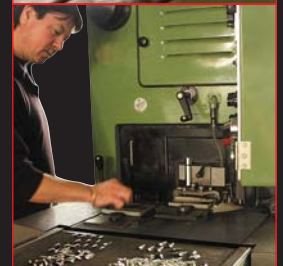
**Auswuchten:** In den Güteklassen G 2,5/6,3/16/40.

Schaftwerkzeuge und Teile mit zylindrischem Schaft, DIN/ISO Aufnahmen HSK 63, HSK 50, HSK 40 und SK 30, 40, 50. Gewichtsbeschränkung 20 kg.

Körper mit zentrischer Bohrung von 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 mm. Gewichtsbeschränkung 50 kg.

**Laser-Beschriften:** Saubere Beschriftung von Teilen in Stahl oder Alu, alle Schriftarten, mit Logo-Integration, Werkstücke bis 30 kg und einem Beschriftungsfeld von 100 x 100 mm in einem Beschriftungsgang.

## Flachschleifen



Kraftschruppfen (Tribos)

Trovalisieren

Laser-Beschriften



# Leistung bringt Erfolg

In der Platten- und Möbelbearbeitung, im Türen- und Fensterbau sowie im Hobelwerk ist OERTLI dank breiter, internationaler Erfahrung in der Lage, wirtschaftliche Werkzeugkonzepte anzubieten und auch schwierige Bearbeitungsprobleme kompetent zu lösen.

Dazu steht in der Schweiz ein mit modernsten Anlagen ausgerüstetes Werk für Fertigung und Verwaltung zur Verfügung. Ein weiterer Fabrikationsstandort der Firmen-Gruppe befindet sich in Holland.

Beratung und Vertrieb erfolgen in den meisten europäischen Ländern über eigene Vertriebsgesellschaften.

In der OERTLI-Gruppe werden ca. 350 qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt.

Die OERTLI Werkzeug-systeme werden kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert.

Modernes CNC-Bearbeitungszentrum zur Herstellung von Hochleistungswerkzeugen.

Alle Werkzeuge werden mit elektronischen Messmaschinen geprüft.



Neues Fabrikationsgebäude in Höri bei Zürich-Flughafen.



**OERTLI INTERNATIONAL**

**OERTLI SCHWEIZ**  
(Schweiz)

**OERTLI BENELUX**  
(Holland/Belgien)

**OERTLI AUSTRIA**  
(Österreich)

**OERTLI DEUTSCHLAND**  
(Deutschland)

**OERTLI ITALIA S.r.l.**  
(Italien)

**OERTLI UNGARN**  
(Ungarn)

**KVARNSTRANDS  
OERTLI  
SKANDINAVIA**  
(Schweden)

Weitere OERTLI-Vertretungen in Frankreich, Dänemark, Norwegen, Finnland, England, Tschechien, Slowakei, Slowenien, Spanien, Philippinen, Polen, Kanada und den USA.

**Wo immer Sie zuhause sind: OERTLI gewährleistet eine zuverlässige, kompetente Beratung in allen Werkzeugfragen.**

